

Posadzki żywiczne Flowcrete LE o niskiej emisji LZO – rozwiązania do „zielonych” magazynów

Warszawa, 27 września 2024 r. – Według Polskiej Izby Nieruchomości Komercyjnych na koniec czerwca 2024 roku rynek nowoczesnych powierzchni magazynowo-przemysłowych w Polsce wynosił ponad 33,5 miliona m kw. Jednocześnie raport Polskiego Stowarzyszenia Budownictwa Ekologicznego (PLGBC) „Zrównoważone certyfikowane budynki 2024” wskazuje, że coraz więcej magazynów ubiega się o certyfikaty środowiskowe. Do tego typu „zielonych” obiektów dobrym rozwiązaniem są posadzki żywiczne z grupy Flowcrete LE, na bazie wytrzymałych żywic epoksydowych, o niskiej emisji LZO potwierdzonej certyfikatem Indoor Air Comfort ® Gold.

Jakie posadzki sprawdzają się w magazynach?

W przypadku magazynów podstawowym zadaniem posadzek, stanowiących wierzchnią warstwę podłogi, jest ochrona betonowego podłoża przed zniszczeniem, a składowanych towarów przed zapyleniem. Główne obciążenia użytkowe są związane z ruchem ludzi i pojazdów, uderzeniami palet z towarem oraz wyciekami różnych substancji w wyniku uszkodzenia opakowań produktów.

Posadzki żywiczne stanowią trwałe i wytrzymałe, szczelne, nienasiąkliwe powłoki, które łatwo utrzymać w czystości. Mogą być wykonywane w różnych technologiach i zawierać rozmaite dodatki, np. piasek kwarcowy, który pozwala dostosować ich stopień antypoślizgu i wytrzymałość mechaniczną do panujących w obiekcie warunków. W przypadku budynków realizowanych zgodnie z zasadami zrównoważonego budownictwa duże znaczenie ma dobór materiałów wykończeniowych, m.in. pod kątem jakości powietrza wewnętrznego i emisji CO₂.

Dlaczego warto stosować posadzki Flowcrete LE w „zielonych” magazynach?

Flowcrete LE to grupa posadzek żywicznych zbudowanych na bazie bezrozpuszczalnikowych żywic epoksydowych, o niskiej emisji lotnych związków organicznych, tzw. VOC (LZO). Te substancje chemiczne, w skrócie określane jako LZO, mają znaczny wpływ na jakość powietrza w pomieszczeniach, a tym samym – zdrowie lub samopoczucie ich użytkowników.

Posadzki z tej grupy stanowią niskoemisyjne wersje znanych i sprawdzonych posadzek wykonywanych na bazie tradycyjnych żywic epoksydowych, przy czym ich parametry wytrzymałościowe zostały utrzymane bez zmian.

Niska emisja LZO w gamie posadzek Flowcrete LE została potwierdzona certyfikatem **Indoor Air Comfort ® Gold**. Znak ten jest przyznawany przez organizację Eurofins na podstawie regularnych badań materiałów w laboratoriach oraz audytów w zakładzie produkcyjnym. Oznacza, że posadzki spełniają rygorystyczne wymagania dotyczące jakości powietrza, a także limity emisji wskazane w systemach certyfikacji środowiskowej, takich jak **LEED**, **BREEAM**, czy **WELL**, oraz w przepisach taksonomii Unii Europejskiej. Ponadto dla wszystkich posadzek

z grupy Flowcrete LE dostępne są Deklaracje Środowiskowe Produktów (EPD) zawierające szczegółowe informacje na temat ich śladu węglowego w całym cyklu życia.

Systemy posadzkowe dostosowane do warunków użytkowania

W przypadku „zielonych” magazynów obciążonych głównie ruchem pieszym oraz średnio intensywnym ruchem wózków widłowych wystarczające może być pokrycie betonowego podłoża niskoemisyjną powłoką z żywicy epoksydowej **Flowcoat SF41 LE**, w wersji gładkiej lub przeciwpoślizgowej.

Tam, gdzie podłoże jest narażone na intensywne obciążenia mechaniczne i chemiczne, np. w magazynach wysokiego składowania, sprawdzają się posadzki epoksydowo-kwarcowe w technologii zacierania mechanicznego, o niskiej emisji LZO – **Peran STB Public**. Ta posadzka, wykonywana na bazie bezbarwnej żywicy epoksydowej oraz barwionego piasku kwarcowego, łączy wysoką odporność na zarysowania, ścieranie i uderzenia z atrakcyjną estetyką.

W podlegających certyfikacji środowiskowej magazynach, w których przechowywane są czułe na wyładowania elektrostatyczne urządzenia elektroniczne, materiały łatwopalne lub substancje zagrożone wybuchem, stosuje się posadzki antyelektrostatyczne spełniające wymagania norm PN-EN 61340-5-1 i PN-EN 61340-4-5. Przykładem takiego rozwiązania o niskiej emisji LZO jest posadzka **Peran ESD STB LE**, czyli system epoksydowo-kwarcowy, który dzięki zastosowaniu we wszystkich warstwach powłoki dodatków przewodzących ma znakomitą zdolność odprowadzania ładunków elektrostatycznych do uziemienia, a przy tym jest wytrzymała mechanicznie.

Ze względu na szeroki wybór materiałów i technologii, kluczową sprawą jest dobór rozwiązania posadzkowego do panujących w magazynach warunków oraz szczególnych wymagań, związanych m.in. z certyfikacją środowiskową. Pomocą w tym zakresie służą eksperci marki Flowcrete, wiodącego producenta i dostawcy posadzek na bazie żywic syntetycznych.

Flowcrete to wiodąca marka specjalistycznych, bezspoinowych posadzek żywicznych do zastosowań przemysłowych i dekoracyjnych, która oferuje światowej klasy rozwiązania posadzkowe na bazie żywic syntetycznych: epoksydowych, poliuretanowych, metakrylowych i winyloestrowych. Posadzki żywiczne Flowcrete przeznaczone są dla wszystkich branż i sektorów gospodarki. Są to m.in. wytrzymałe posadzki przemysłowe, higieniczne posadzki antybakteryjne, wodoszczelne i elastyczne posadzki parkingowe, efektowne kolorystycznie posadzki dekoracyjne, w tym m.in. szlifowane terazzo żywiczne i „kamienne dywany” oraz specjalistyczne powłoki chemoodporne. Producentem i dostawcą posadzek żywicznych marki Flowcrete jest firma **Tremco CPG Poland Sp. z o.o.**

Tremco CPG (Construction Products Group), regionalny oddział RPM International Inc., łączy czołowe marki produktów budowlanych w Europie, takie jak illbruck, Flowcrete, Nullifire, Tremco, Vandex, Dryvit i Nudura. Firma zatrudnia ponad 1400 osób w Europie oraz ponad 6500 osób na całym świecie i produkuje wysokiej jakości, specjalistyczne materiały budowlane, odpowiadające na złożone wymagania współczesnego budownictwa takie, jak trwałość, energooszczędność, zrównoważony rozwój. Marki skupione w Tremco CPG zaspokajają różnorodne potrzeby budowlane, od uszczelniania, klejenia i termoizolacji, po posadzki żywiczne, ochronę przeciwpożarową, hydroizolacje, systemy do budowy ścian oraz systemy dachowe. **RPM International Inc.** to jedna z wiodących na świecie firm oferujących produkty budowlane dla odbiorców komercyjnych i indywidualnych, z siedzibą w Medinie, w stanie Ohio, w USA.

Dodatkowe informacje:

Agnieszka Bąk
Architekt / PR Manager
Tremco CPG Poland Sp. z o.o.
tel. +48 539 815 964, 22 879 8907
e-mail: agnieszka.bak@tremcocpg.com

Piotr Kowalczyk
Marketing Manager
Tremco CPG Poland Sp. z o.o.
tel. +48 883 303 893, 22 879 8907
e-mail: piotr.kowalczyk@tremcocpg.com